

逆变式直流弧焊系列

ZX7 IGBT系列

逆变式直流弧焊机

特点及用途:

1、该系列逆变式弧焊机额定焊接电流有250A、315A两种规格，是一种输入电压自适应（大功率）逆变焊机。

2、无论电源输入电压高低，通过峰值电流控制模块的补偿技术，对输入峰值电流信号逐个进行处理，能够自动适应不同的外部输入电压，使其符合逆变电焊机的工作要求。本系列焊机能够自动适应国内外180V~460V多种输入电压等级的三相及单相供电线路；三相供电线路供电时，机器输入电源接两相即可；

3、特别适用使用各种酸性焊条、碱性焊条和纤维素焊条以及不锈钢、铸铁、铜等焊条的焊接。

4、具有过载（过热）保护功能：当机器超负荷工作，出现过热等异常情况时，机器主回路会自动停止工作，进行自身保护，同时异常指示灯“亮”。

5、引弧容易；焊接飞溅小；焊接熔敷率高。

6、重量轻，体积小，便于移动。

7、高效率，高功率因数，是一种高效节能设备。



ZX7-305



ZX7-405

技术参数	ZX7-305	ZX7-405
额定输入电压 (V)	1P—AC200~440V	1P—AC200~440V
电源频率 (HZ)	50/60	50/60
最大额定输入电流 (A)	32	48
最大额定输入功率 (KVA)	9	15
空载电压 (V)	100	100
焊接电流 (A)	15~250	15~315
额定负载持续率% (40℃)	35	35
效率 (额定条件下)	0.8	0.8
焊接厚度范围 (MM)	1.0-12	1.0-16
焊条适用的规格 (直径MM)	2.5-4.0	2.5-5.0
绝缘等级	F	F
外壳防护等级	IP21S	IP21S
外形尺寸(MM)	430×205×400	530×250×490
重量 (KG)	18.5	25.6

单相交流电源输入
AC180V~460V



注意：
输入电缆中的“黄绿线”
为“机器保护接地”专用，
不能作其它用途！！

主要特点:

电流适应能力强，能适用于两相180V~460V多种电压。

